Badamid® A70 GF30 H

聚酰胺66

Bada AG

Technical Data

总体	
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量
形式	• 颗粒料

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.38	--	g/cm³	ISO 1183
吸水率				ISO 62
饱和, 23°C	6.0	--	%	
平衡, 23°C, 50% RH	2.0	--	%	
机械性能	**干燥**	**调节后的**	**单位制**	**测试方法**
拉伸模量 (23°C)	10000	7100	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (断裂, 23°C)	190	130	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂, 23°C)	3.0	5.0	%	ISO 527-2/5
弯曲强度 (23°C)	270	220	MPa	ISO 178
冲击性能	**干燥**	**调节后的**	**单位制**	**测试方法**
简支梁缺口冲击强度				ISO 179/1eA
-30°C	14	17	kJ/m²	
23°C	14	17	kJ/m²	
简支梁缺口冲击强度				ISO 179/1eU
-30°C	70	73	kJ/m²	
23°C	85	95	kJ/m²	
悬壁梁缺口冲击强度				ISO 180/1A
-30°C	12	10	kJ/m²	
23°C	13	16	kJ/m²	
热性能	**干燥**	**调节后的**	**单位制**	**测试方法**
热变形温度 [2]				
0.45 MPa, 未退火	250	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	250	--	°C	ISO 75-2/A
溶融温度 (DSC)	262	--	°C	ISO 3146
线形膨胀系数				ISO 11359-2
流动: 4.00 mm	0.000018	--	cm/cm/°C	
横向: 4.00 mm	0.000064	--	cm/cm/°C	
电气性能	**干燥**	**调节后的**	**单位制**	**测试方法**
表面电阻率	1.0E+12	1.0E+10	ohm	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+15	1.0E+12	ohm·cm	IEC 60093
耐电强度	35	30	kV/mm	IEC 60243-1
介电常数 (1 MHz)	3.50	--		IEC 60250
耗散因数 (1 MHz)	0.014	0.16		IEC 60250
漏电起痕指数	500	--	V	IEC 60112
可燃性	**干燥**	**调节后的**	**单位制**	**测试方法**
UL 阻燃等级				UL 94
0.800 mm	HB	--		
1.60 mm	HB	--		

补充信息	
干燥	Short-Term Heat Resistance, IEC 216, 20000 hrs: 230°C Long-Term Heat Resistance, IEC 216, 50% decrease of yield stress: 120°C

注射	干燥 单位制
加工 (熔体) 温度	285 到 305 °C
模具温度	80.0 到 110 °C

HongRong Engineering Plastics Co.,Ltd.
Head Office Tel. +85-2-6957-5415
Research Center Tel.+188 1699 6168